

WT-100, WT-100A

Transmisores Universales Inalámbricos



Instrucciones Instalación

1. INTRODUCCIÓN

El WT-100 y el WT-100A son transmisores inalámbricos de una entrada, alimentados a pila de 9 voltios, para uso con equipos normalmente abiertos (N.A.) o normalmente cerrados (N.C.) tales como detectores de movimiento o sensores inerciales.

Ambas unidades incorporan un interruptor Reed, que utilizado junto a un imán (no suministrado), puede servir para la protección de una ventana o puerta, como un contacto magnético. El circuito incorpora además un tamber de protección para que, en caso de apertura del equipo, se produzca una transmisión automática del canal 2 al receptor.

Un circuito especial temporizador ahorra pila limitando el tiempo de transmisión. Cuando se activa el WT-100, transmite durante aproximadamente 2 segundos, y luego se inhibe automáticamente durante aproximadamente un minuto. Si la entrada permanece activada, el WT-100 seguirá realizando transmisiones de 2 segundos cada minuto, hasta que la entrada vuelva a su estado de reposo original. El modelo WT-100A es un modelo de "no repetición", transmitiendo una única vez cada vez que se activa la entrada.

El LED se enciende durante el periodo de transmisión. Un circuito especial incluido dentro del WT-100 y del WT-100A continuamente vigila el estado de la pila. Si la tensión de la pila baja por debajo de los 7,5 voltios, el transmisor enviará automáticamente una señal de pila baja durante 1-2 segundos, para activar una señal de zumbador en el receptor de destino. La señal de pila baja se repite durante un minuto durante varios días, dependiendo de la energía restante de la pila. El LED se enciende durante la transmisión, pudiendo de esa manera identificar fácilmente la unidad transmisora de dicha señal.

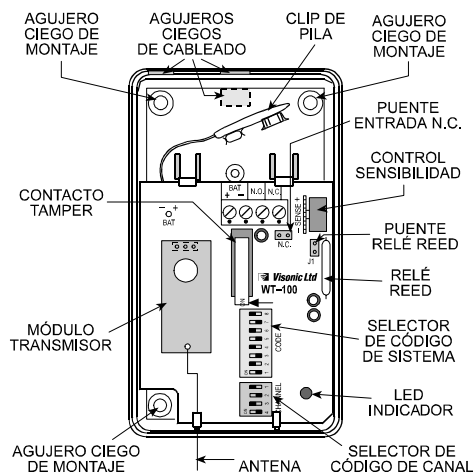


Figura 1. WT-100 y WT-100A

2. ESPECIFICACIONES

Frecuencia (MHz): 315, 433,92

Código de sistema: Palabra digital de 12 dígitos, con 256 combinaciones posibles.

Códigos de canal: 4, seleccionables por microinterruptor.

Ciclo de transmisión: 2 segundos activado, 1 minuto desactivado, indicado por el LED.

Circuito de entrada: N.C. / N.A. (si no se usa N.C., se debe poner el puente N.C.).

Respuesta de entrada: Ajustable de 5 a 30 ms.

Alimentación: Pila alcalina o de litio de 9 voltios.

Consumo de corriente: 10 µA en reposo y 10 mA activado.

Supervisión de la pila: Transmisión automática de código de pila baja, el cual activa el zumbador del receptor.

Estándares: ETS 300-220 y MPT 1349 para Europa.

Contacto Tamber: Normalmente cerrado. La señal de apertura de tamber se transmite en el canal 2, mientras éste permanezca abierto.

Temperaturas de trabajo: Desde 0°C hasta 49°C.

Tamaño (Alto x ancho x prof.): 110 x 63 x 25 mm.

Peso: 68 g.

Cumplimiento de normas: EN 50131-1 Grado 2 Clase II

La WT-101/WT101A es compatible a los requerimientos RTTE - Directiva 1999/5/EC del Parlamento y el Consejo Europeo del 9 de Marzo de 1999.

3. INSTALACIÓN

3.1 Montaje

Abra la tapa quitando el tornillo de la tapa frontal. Monte la base equipada con el circuito impreso en el lugar elegido, utilizando los agujeros ciegos de montaje.

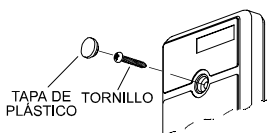


Figura 2. Apertura de la tapa

Asegúrese que la unidad se instala con la antena colgando hacia abajo. Lleve el cable a través de cualquier agujero ciego de cableado al interior de la base.

3.2 Selección de código de sistema

El selector de CÓDIGO de sistema consiste en 8 microinterruptores, marcados del 1 al 8 (ver figura 3). Cada microinterruptor se puede poner en ON o en OFF, para crear un código digital único (256 combinaciones posibles). Este código sirve como **código de sistema** o **password (clave)** entre el transmisor y el receptor de destino.

Seleccione el código de sistema deseado, moviendo los microinterruptores con un pequeño destornillador. Todos los transmisores del sistema y el receptor de destino deben programarse con el mismo código digital.

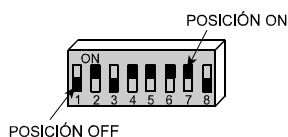


Figura 3. Selector código

Precaución! El código 2,4,5,6,7 ON / 1,3,8, OFF es el de prueba de fábrica, que deberá procurarse evitarse. También evite códigos fáciles como todos los microint. en ON o todos en OFF.

3.3 Selección de código de canal

Se puede programar cada transmisor para transmitir uno de los 4 "códigos de canal" diferentes. El código de canal se añade al código de sistema para activar una salida específica en un receptor con varias salidas. Los códigos de canal son muy útiles para configurar zonas (activar distintas zonas en una central).

El selector de canal consiste en 4 microinterruptores, marcados del 1 al 4. El código se selecciona poniendo el respectivo microinterruptor en ON. Puede activar más de un código de canal para activación simultánea de varias salidas en el receptor.

Nota: El canal 2 se transmite automáticamente como alerta de tamber cuando se abre la tapa.

Colocando los 4 microinterruptores en OFF hará sonar el zumbador del receptor (igual que la alerta de pila baja) pero no se activará ningún canal.

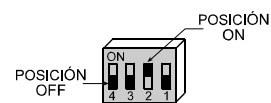


Figura 4. Selección canal 2

3.4 Ajuste sensibilidad de la entrada

La sensibilidad de la entrada se ajusta a través del potenciómetro **SENSE**. La sensibilidad está al máximo (tiempo de respuesta 5 ms) con el potenciómetro girado totalmente hacia **[+]** y al mínimo (tiempo de respuesta sobre 30 ms) con el potenciómetro girado totalmente hacia **[-]**. Si no está utilizando un sensor de vibración, gire el potenciómetro totalmente hacia la posición **[-]**.

3.5 Cableado

Los sensores normalmente cerrados y los detectores de vibración inerciales, se cablearán en serie entre los terminales **N.C.** y **N.O.**

Nota: Si la entrada N.C. no se usa, debe dejar el puente N.C. de la placa colocado, cortocircuitando sus dos pines (Figura 1).

Los contactos de alarma normalmente abiertos se deberán cablear en paralelo con los terminales marcados **N.O.** y **[-]**.

Puede alimentar un detector de bajo consumo de Visonic Ltd. de la serie SRN-2000 CPC desde los terminales 1º (+) y 2º (-) de la izquierda. Cuando utilice la misma pila para el detector y para el transmisor, la supervisión de pila baja es para las dos unidades.

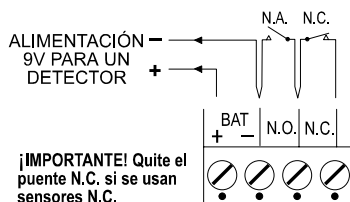


Figura 5. Cableado de terminales

Cuando utilice el relé Reed, quite el puente "J1" que está colocado al lado del mismo.

3.6 Instalación de la pila

Nota: Antes de instalar la pila, utilice cinta adhesiva para temporalmente mantener la patilla metálica del tamper hacia abajo. Esto evitará la continua transmisión de la señal de tamper mientras la tapa esté abierta en la fase de pruebas.

El WT-100 se alimenta con una pila de 9 V alcalina o de litio.

PRECAUCIÓN! Para un correcto funcionamiento, utilice sólo pilas de litio o alcalinas.

Coloque los terminales de la pila en el clip del transmisor, y deje la pila en el hueco que dispone la caja por encima de la placa.

3.7 Pruebas

A. Seleccione el código de **sistema** deseado, siguiendo las instrucciones de la sección 3.2.

B. Seleccione el código de **canal** deseado, siguiendo las instrucciones de la sección 3.3.

C. Active el detector que está conectado a la entrada.

Nota: Si se utiliza un sensor de vibración, ajuste el nivel de sensibilidad con el potenciómetro **SENSE** (ver Sección 3.4).

D. Verifique que el LED de transmisión se enciende durante la transmisión.

E. **WT-100:** Deje la entrada activada durante varios minutos. Verifique que la unidad repite la transmisión aproximadamente durante dos segundos cada minuto.

WT-100A: Como el WT-100, pero verifique que la unidad sólo transmite una vez.

F. Compruebe que el LED de recepción del receptor se enciende continuamente durante la recepción, sin parpadeos, indicando buena detección de la señal de radio.

G. Verifique que el relé correspondiente del receptor se activa mientras está recibiendo la señal.

H. Restaure la señal de entrada a su posición original no activada, ponga los 4 microinterruptores del selector de canal en OFF, e inicie una transmisión. Esto provocará una señal de pila baja, que hará sonar el zumbador en el receptor (suponiendo que éste se haya colocado).

I. Seleccione de nuevo el código de canal que había elegido previamente.

J. Quite la cinta que sujetaba la patilla del tamper. La transmisión resultante, deberá activar el relé del canal 2 del receptor.

K. Coloque la tapa del receptor, asegurándola a la base con el tornillo, y póngale la tapa de plástico del tornillo (ver figura 2).

4. COMENTARIOS VARIOS

4.1 Limitaciones del producto

Los sistemas inalámbricos de Visonic Ltd. son muy fiables y se prueban con los más altos estándares. Sin embargo, debido a su baja potencia de transmisión y su alcance limitado (requerido por las FCC, DTI y otras autoridades reguladoras), hay varias consideraciones a tener en cuenta:

- A. Los receptores pueden ser bloqueados por señales de radio con frecuencias cercanas a las de trabajo del equipo, independientemente del código utilizado.
- B. Un receptor sólo puede responder a una señal de cada vez.

- C. Los equipos inalámbricos deben ser comprobados regularmente para determinar la existencia de fuentes de interferencias y para protegerlo contra fallos.

4.2 Normativas cumplidas

El usuario debe saber que cambios o modificaciones en el equipo no aprobadas expresamente por Visonic Ltd., podrían anular la autorización legal para la utilización del equipo.

El modelo cumple con los requerimientos CE para Europa y lleva la marca y certificado CE.

GARANTÍA

Visonic Ltd. y/o sus subsidiarias y afiliadas ("el Fabricante") garantiza que sus productos, en lo sucesivo denominados "el Producto" o "los Productos", se ajustan a sus propios planos y especificaciones y no presentan defectos de materiales o de fabricación en uso y servicio normales durante un periodo de doce meses a partir de la fecha de envío por el Fabricante. Las obligaciones del Fabricante durante el periodo de garantía se limitarán, a su elección, a la reparación o reemplazo del producto o partes del mismo. El Fabricante no será responsable de los costos de desmontaje y/o reinstalación. Para hacer uso de la garantía, el Producto debe ser devuelto al Fabricante con porte pagado y asegurado.

Esta garantía no se aplica a los siguientes casos: Instalación inadecuada, mal empleo, inobservancia de las instrucciones de instalación y operación, alteración, abuso, accidente o manipulación no autorizado, y reparación por cualquiera que no sea el Fabricante.

Esta garantía es exclusiva y expresamente en lugar de todas las demás garantías, obligaciones o responsabilidades, ya sea escritas, orales, explícitas o implícitas, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o de adecuación para un fin determinado, u otras. El Fabricante no será responsable en ningún caso de daños indirectos incidentales cualesquiera por incumplimiento de esta garantía o de otras garantías cualesquiera, como se expresa más arriba.

Esta garantía no debe ser modificada, alterada ni extendida, y el Fabricante no autoriza a nadie a actuar en su nombre en la modificación, alteración o extensión de esta garantía. Esta garantía se aplica al Producto solamente. Todos los productos, accesorios o añadidos de terceros que son utilizados junto con el Producto, incluyendo las baterías, serán amparados por su propia garantía solamente, si ésta existe.

El Fabricante no será responsable de cualquier daño o pérdida, causados ya sea directa, indirecta, incidentalmente o de otra manera, por el funcionamiento defectuoso

del Producto debido a productos, accesorios o añadidos de terceros, incluyendo baterías, que sean utilizados con el Producto.

El Fabricante no pretende que su Producto no pueda ser comprometido o burlado, o que el Producto pueda evitar cualquier muerte, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas resultantes de robo con fractura, robo, incendio u otros, o que el Producto pueda brindar una adecuada advertencia o protección en todos los casos. El usuario entiende que una alarma correctamente instalada y mantenida puede sólo reducir el riesgo de eventos como robo con fractura, robo e incendio sin aviso, mas no constituye un seguro o garantía de que los mismos no habrán de ocurrir o de que no se producirán muertes, daños corporales o daños materiales como resultado de ellos.

El Fabricante no asume ninguna responsabilidad por muertes, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas cualesquiera, ya sean directos, indirectos, incidentales o de otra naturaleza, basados en una afirmación de que el Producto no funcionó. Sin embargo, si el Fabricante fuese considerado directa o indirectamente responsable de cualquier pérdida o daño que se produzca al amparo de esta garantía limitada o de otra manera, sin tener en cuenta la causa u origen de los mismos, la responsabilidad máxima del Fabricante no podrá superar en ningún caso el precio de adquisición del producto. Dicha responsabilidad será fijada como una indemnización y no como una pena, y constituirá el único y exclusivo recurso contra el Fabricante.

Advertencia: El usuario deberá obedecer las instrucciones de instalación y funcionamiento, y entre otras cosas, probará el Producto y la totalidad de sistema por lo menos una vez por semana. Por diversas razones, entre ellas cambios de las condiciones ambientales, trastornos eléctricos o electrónicos y manipulación indebida o no autorizada, el Producto puede no funcionar como se espera. Se aconseja al usuario tomar todas las precauciones necesarias para su propia seguridad y para la protección de su propiedad.

(6/91)



Declaración de Reciclaje de Producto R.A.E.E.

Para información relacionada con el reciclaje de este producto debe contactar con la compañía a la que compró en origen. Si usted va a desechar este producto y no lo va a devolver para reparación debe asegurar que es devuelto como estableció su proveedor. Este producto no se tira con la basura diaria. Directiva 2002/96/EC de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos.



VISONIC LTD. (ISRAEL): P.O.B 22020 TEL-AVIV 61220 ISRAEL. PHONE: (972-3) 645-6789, FAX: (972-3) 645-6788

VISONIC IBERICA SEGURIDAD, SL: C/ ISLA DE PALMA, 32 - NAVE 7, POLÍGONO INDUSTRIAL NORTE, 28700 SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES, (MADRID), ESPAÑA. TEL (34) 91659-3120, FAX (34) 91663-8468

VISONIC LTDA.: P. O. BOX 12066 MONTEVIDEO, URUGUAY. TEL: (598-2) 707 6170 FAX: (598-2) 707 6169

Sitio en Internet : www.visonic.com

© VISONIC LTD. 2004 WT-100, WT-100A DS2001- (REV. 1, 10/04)



MADE IN ISRAEL